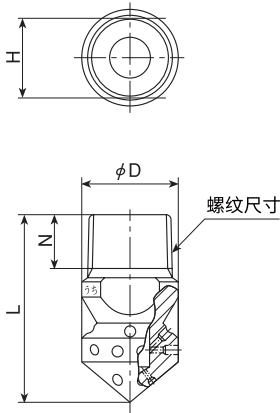


- 【特 性】
- 强打力直线棒流向前方、斜前方、侧方、斜后方等方向喷射，利用其反力作用对管内进行清洗。
 - 能将配管内堆积的污垢清洗干净。
- 【标准压力】
- 属定制品，因此未定标准压力。
- 【主要用途】
- 配管、配水管、上下水管、热交换器或冷冻机管路的清洗、除垢、除锈等。

RSP系列

	RSP系列
构造	●一般构造的金属制。
材质	●S303 选择材质S420J2

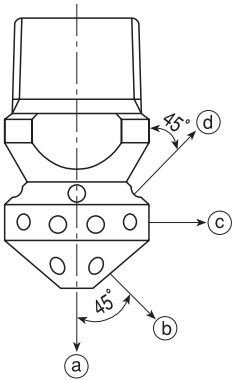
螺纹规格	外形尺寸(mm)				重量(g)
	L	H	φD	N	
R 1/8	26	10.5	12	7	14
R 1/4	34	14	17	9	30
R 3/8	38	16	19	11	48
R 1/2	42	22	25	14	88



(注意事项) 根据材料和喷嘴型号，其外观、外形尺寸可能存在差异。

洽谈要领

RSP系列属订制品，请依照下页的RSP系列选定方法指定管径、孔径、孔数及喷雾方向。



<例>...1/8MRSP(0.6) $\frac{(0.6)^3}{(0.6)^3}$ (0.6)³S303

1/8M RSP $\left(\begin{matrix} \text{①方向} \\ \text{孔径} \end{matrix} \right)^{[\text{孔数}]}$ $\frac{\left(\begin{matrix} \text{②方向} \\ \text{孔径} \end{matrix} \right)^{[\text{孔数}]}}{\left(\begin{matrix} \text{③方向} \\ \text{孔径} \end{matrix} \right)^{[\text{孔数}]}}$ $\left(\begin{matrix} \text{④方向} \\ \text{孔径} \end{matrix} \right)^{[\text{孔数}]}$ S303

- 规格
- 1/8M
 - 1/4M
 - 3/8M
 - 1/2M

例) ④方向上打开三个孔时
1/8M RSP (0)*(0)/(0)*(0.6)³ S303

注: 不开孔时, 于0内以“0”表示。
※ 螺纹规格M表示公螺纹用R标记, F表示母螺纹用Rc标记。

RSP系列的选定方法

①决定喷嘴的管径

右表是表示管径别之最大喷量，请依照必要之喷雾量决定喷嘴的管径。

管径	管径可能的最大喷量 (ℓ/min)								
	1 MPa	3 MPa	5 MPa	7 MPa	10 MPa	15 MPa	20 MPa	25 MPa	30 MPa
R1/8	14	24	31	37	44	54	62	70	76
R1/4	56	96	124	147	176	216	249	278	305
R3/8	56	96	124	147	176	216	249	278	305
R1/2	61	105	135	160	191	234	270	302	331

②决定孔径与孔数

右表是表示每一孔之喷雾量，请依喷雾量决定喷嘴之孔径及孔数。

孔 径 (Ømm)	孔径每孔的喷量 (ℓ/min)								
	1 MPa	3 MPa	5 MPa	7 MPa	10 MPa	15 MPa	20 MPa	25 MPa	30 MPa
0.6	0.4	0.7	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.1	2.3
0.7	0.6	1.0	1.3	1.5	1.8	2.2	2.5	2.8	3.1
0.8	0.7	1.3	1.7	2.0	2.3	2.9	3.3	3.7	4.1
0.9	0.9	1.6	2.1	2.5	3.0	3.6	4.2	4.7	5.1
1.0	1.2	2.0	2.6	3.1	3.7	4.5	5.2	5.8	6.4
1.2	1.7	2.9	3.7	4.4	5.3	6.5	7.5	8.3	9.1
1.5	2.6	4.5	5.8	6.9	8.2	10.1	11.7	13.0	14.3
2.0	4.6	8.0	10.4	12.3	14.7	18.0	20.7	23.2	25.4

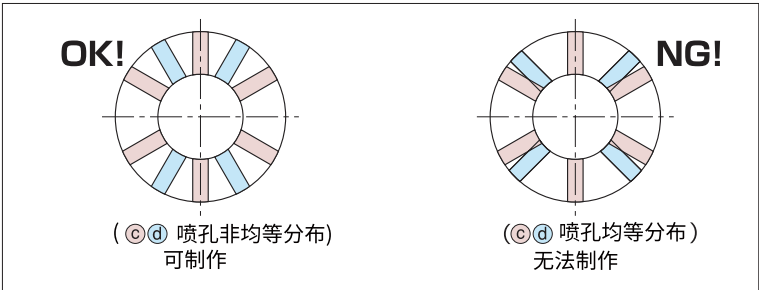
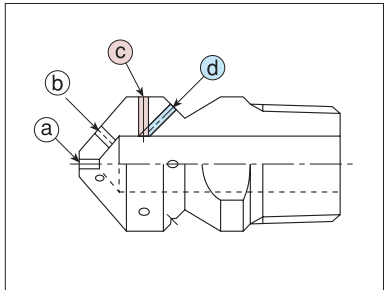
③决定喷雾方向及配列数

Ⓑ、Ⓒ、Ⓓ系表示在各个喷雾方向上可能配列之最大孔数，请决定各喷雾方向之孔数。
(请避免使用7孔)
Ⓒ和 Ⓓ 方向的喷孔数，即 Ⓒ + Ⓓ 不可多于表中的孔数。Ⓒ方向和 Ⓓ 方向的孔数可以相同，也可以呈倍数关系，具体的数字组合请洽询敝司。

管径	可能配列的最大孔数 (个)							
	ø0.6	ø0.7	ø0.8	ø0.9	ø1.0	ø1.2	ø1.5	ø2.0
R1/8	6	6	6	6	6	4	—	—
R1/4	10	10	10	10	10	8	8	—
R3/8	10	10	10	10	10	8	8	6
R1/2	12	10	10	10	10	8	8	6

注 意

Ⓒ方向和 Ⓓ 方向必须制作成6个和4个的情况，Ⓒ和 Ⓓ 无法做成均等分布。



※ 螺纹规格M表示公螺纹用R标记，F表示母螺纹用Rc标记。查询图标时请注意M、F记号的替换使用。