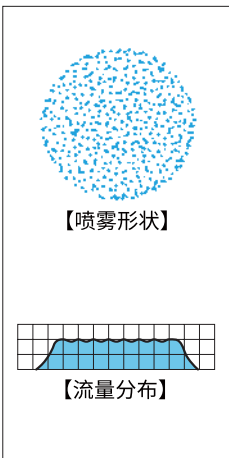


# 实心圆锥形喷嘴/不易堵塞型

AJP / AJP-PPS



## 【特性】

- 喷雾形状为圆形，流量分布均等的实心圆锥形喷嘴。
- 未使用旋回子叶片，利用冲击流入使液体微粒化，新设计的实心圆锥形喷嘴。
- 因内部无叶片，流入口及喷出口均为一孔，异物通过径大。
- 与流入方向呈直角喷雾。
- 盐酸等药液喷雾方面，备有耐药品性、耐热性佳的PPS制的射出成形品。

## 【标准压力】

0.2MPa

## 【主要用途】

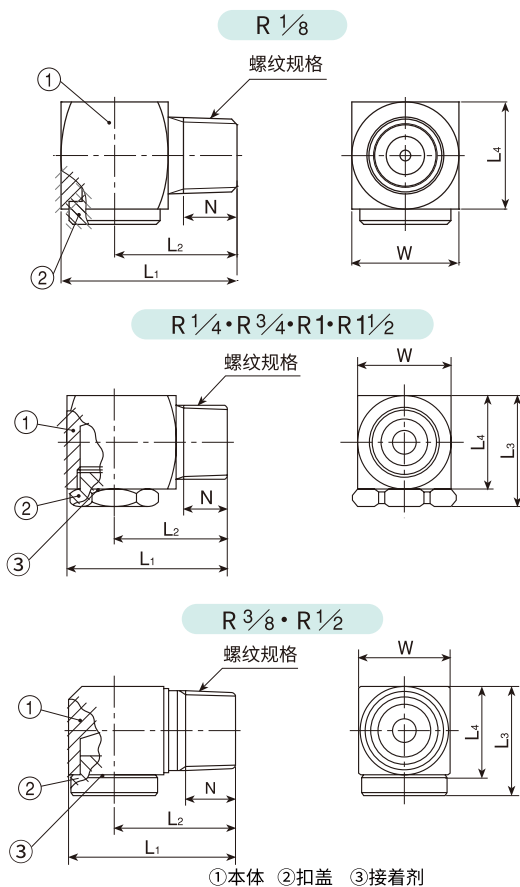
- 洗净：涂装前处理、摊棚水洗、零件、烟气、焚烧烟等。
- 冷却：钢板、铜片、烟气等。
- 散布：曝气、消泡等
- 其他：使用循环水时、减少喷嘴阻塞

## AJP系列

AJP系列	
构造	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 由本体及扣盖两部分构成。</li> <li>● R1/8、R3/8及R1/2为扣盖压入本体式，其他为螺纹拧入式。</li> </ul>
材质	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 喷嘴本体S303、S304、SCS13（取决于型号）扣盖是S303</li> <li>选择材质 S316</li> </ul>

螺纹规格	外形尺寸(mm)						重量(g)
	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	W	N	
R 1/8	23	16	14	—	14	7	25
R 1/4	32	23	20.5	16	16	10.5	55
R 3/8	36	26	23.5	19	20	11	70
R 1/2	46	33.5	31	25	25	14	180
R 3/4	55	39	38	32	32	15	340
R 1	70	50	48	40	40	18	670
R 1 1/2	100	70	72	58.5	58.5	20	2,400

(注意事项) 根据材料和喷嘴型号，其外观、外形尺寸可能存在差异。

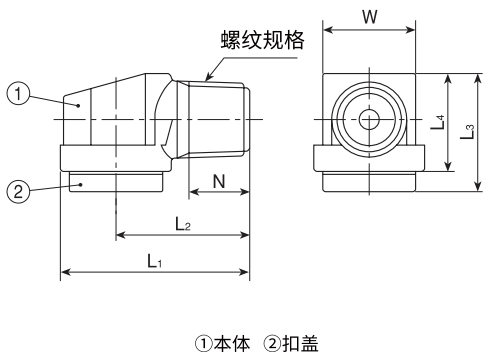


## AJP-PPS系列

AJP-PPS系列	
构造	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 由射出成形的本体及扣盖构成，本体与扣盖是电铸接合。</li> <li>● 喷嘴内部由流入口及旋流室及喷口构成。</li> </ul>
材质	<ul style="list-style-type: none"> <li>● PPS（聚硫化二甲苯树脂）</li> </ul>

螺纹规格	外形尺寸(mm)						重量(g)
	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	W	N	
R 1/4	32.5	23	20.5	17	16	10.5	6.8
R 3/8	37	26	23	20	19	11	10.3

(注意事项) 根据材料和喷嘴型号，其外观、外形尺寸可能存在差异。



噴 量 区 分	螺紋規格									噴角 ( ° )			噴量 ( ℓ /min)							平 均 粒子径 ( μm)	異 物 通過径 (mm)
	金属制								樹脂制												
	R⅓	R¼	R⅔	R½	R¾	R1	R1½	R¼		R⅔	0.05 MPa	0.2 MPa	0.5 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa		0.5 MPa
02 03	○ ○									64 65	75 75	69 69	— —	1.02 1.53	1.43 2.14	1.74 2.61	2.00 3.00	2.35 3.53	2.89 4.33	640	1.5 1.9
04 05 06 07		○ ○ ○ ○						○ ○ ○ ○		65 65 70 70	75 75 80 80	68 68 73 73	1.59 1.99 2.39 2.79	2.04 2.55 3.06 3.57	2.86 3.57 4.29 5.00	3.48 4.35 5.22 6.09	4.00 5.00 6.00 7.00	4.70 5.88 7.06 8.23	5.77 7.21 8.66 10.1	}	2.2 2.5 2.8 3.1
08 10 12 14 16			○ ○ ○ ○					○ ○ ○ ○		70 70 75 75	80 80 85 85	73 73 78 78	3.19 3.98 4.78 5.57	4.08 5.10 6.12 7.14	5.71 7.14 8.57 10.0	6.96 8.70 10.4 12.2	8.00 10.0 12.0 14.0	9.54 11.9 14.3 16.7	11.9 14.9 17.9 20.9		}
18 20 23 26 30 35 40 45 50				○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○						76 76 76 76 76 83 83 83	85 85 85 85 85 90 90 90	79 79 79 79 79 85 85 85	7.17 7.96 9.16 10.4 11.9 13.9 15.9 17.9	9.18 10.2 11.7 13.3 15.3 17.9 20.4 23.0	12.9 14.3 16.4 18.6 21.4 25.0 28.6 32.1	15.7 17.4 20.0 22.6 26.1 30.4 34.8 39.1	18.0 20.0 23.0 26.0 30.0 35.0 40.0 45.0	21.6 23.9 27.5 31.1 35.9 41.9 47.9 53.9	27.1 30.1 34.6 39.1 45.1 52.6 60.1 67.6	}	
55 60 70 80 90					○ ○ ○ ○					83 83 83 83	90 90 90 90	85 85 85 85	21.9 23.9 27.9 31.9	28.1 30.6 35.7 40.8	39.3 42.9 50.0 57.1	47.8 52.2 60.9 69.6	55.0 60.0 70.0 80.0	65.9 71.8 83.8 95.8	82.6 90.2 105 120		}
100 120 150						○ ○ ○				83 83 83	90 90 90	85 85 85	35.8 45.9 59.7	45.9 51.0 61.2	64.3 71.4 85.7	78.3 87.0 104	90.0 100 120	108 120 144	135 150 180	}	
180 200 250							○ ○ ○			83 83 83	90 90 90	85 85 85	71.7 79.6 99.5	91.8 102 128	129 143 179	157 174 217	180 200 250	216 239 299	270 301 376		1,280 }

洽谈要领

型号请参阅图表，并依①②方式标示。

①AJP（金属制）时

<例>...1/4M AJP 04 S303

1/4M AJP 04 S303

螺紋規格

1/4M

}

1 1/2 M

噴量区分

04

}

250

②AJP-PPS（树脂制）时

<例>...3/8M AJP 08 PPS

3/8M AJP 08 PPS

螺紋規格

1/4M

3/8M

噴量区分

04

}

16

※ 螺紋規格M表示公螺紋用R标记，F表示母螺紋用Rc标记。查詢图标請注意M、F記号的替換使用。